

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ Ду МЕНЕЕ 100 мм  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

ОСТ 24.125.32-89

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0001

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы Ду менее 100 мм с угламигиба  $15^\circ, 30^\circ, 45^\circ, 60^\circ, 90^\circ$  для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (*водяной пар и горячая вода*);

$P = 11,77$  МПа ( $120$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 250$  °С ;

$P = 8,44$  МПа ( $86$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 300$  °С ;

$P = 5,89$  МПа ( $60$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 275$  °С ;

$P = 3,92$  МПа ( $40$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 200$  °С .

2. Конструкция и размеры гнутых отводов Ду менее 100 мм должны соответствовать указанным на черт.1-3 и в таблице.

Масса гнутых отводов, указанная в таблице - расчетная, приведена для справки.

3. Для изготовления гнутых отводов должны применяться трубы из стали марки 20 по ТУ 14-3-460.

4. Овальность отводов: для исполнений  $\overline{01-15}$ <sup>и 26-30</sup> не более 6%, для исполнений  $\overline{16-25}$ <sup>и 31-45</sup> не более 7%.

5. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.124.

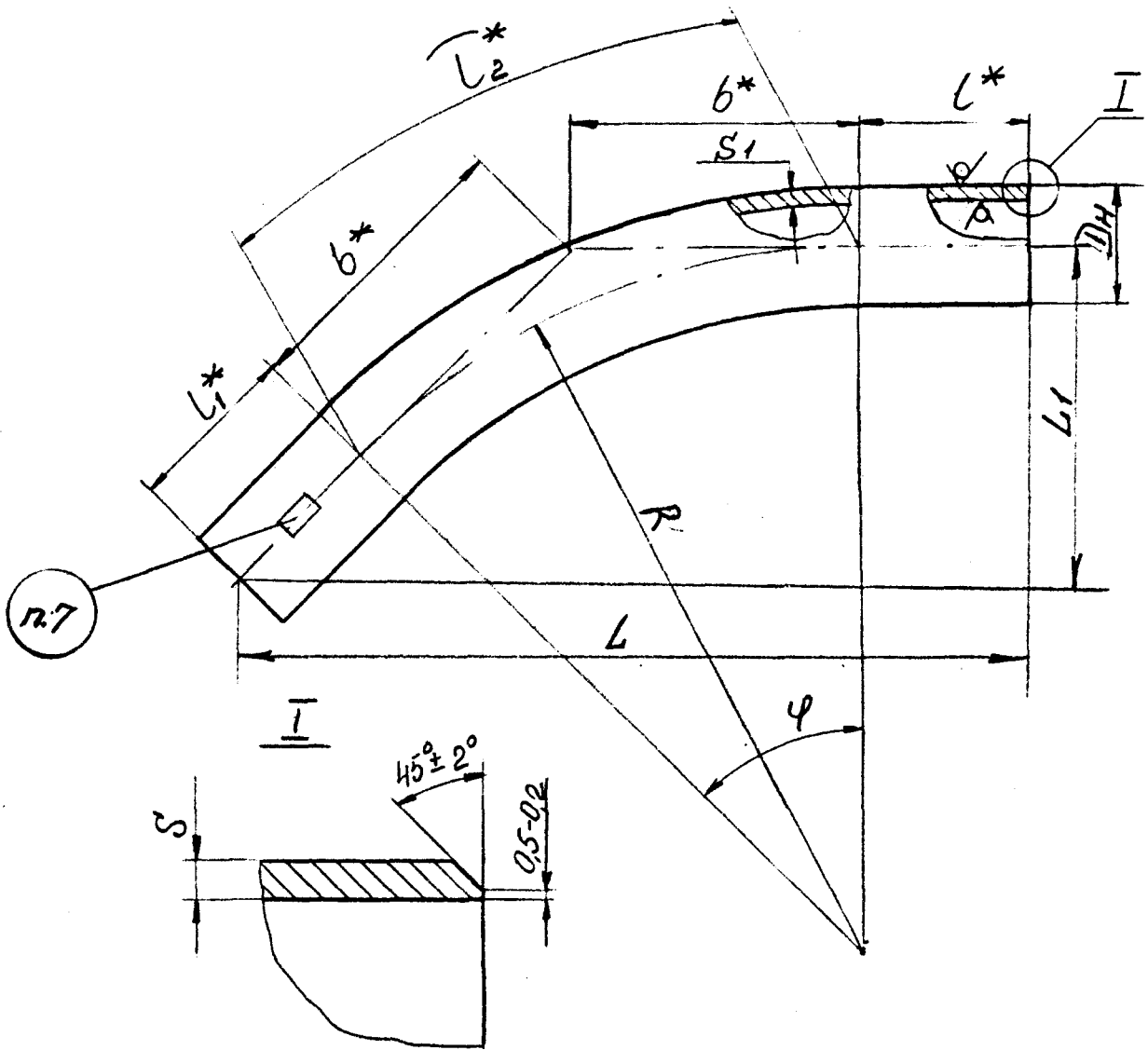
6. Пример условного обозначения отвода гнутого исполнения 15

Ди 25 мм на параметры среды  $P = 11,77 \text{ МПа}$  ( $120 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t = 250^\circ \text{C}$   
с угломгиба  $90^\circ$ :

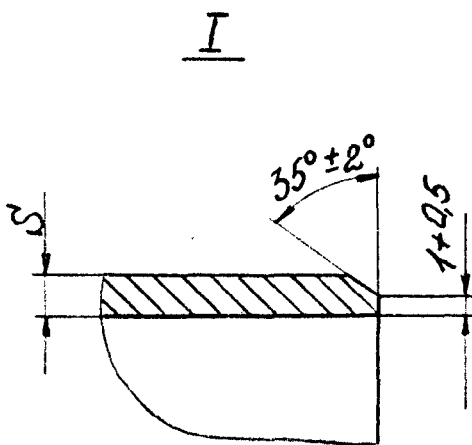
ОТВОД 15 ОСТ 24.125.32

7.Пример маркировки: 15 ОСТ 24.125.32

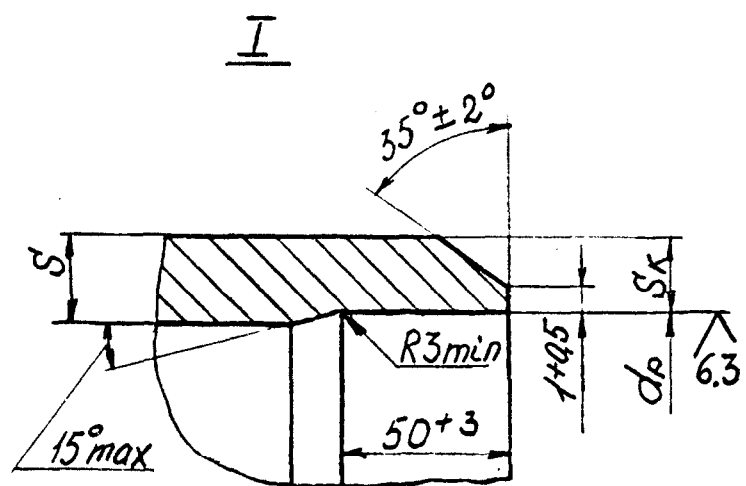
Товарный знак
------------------



\*Размеры для справок  
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Размеры, мм

Ис-пол-ние	Услов-ный код	Подро-ток по-чек черт.	Разме-ры при соедина-емых трубах $D_H \times S'$	$D_H$	$S$	$R$	$d_p$		$S_1$	$S_K$	$L^*$	$L_1^*$	Угол глба $\varphi$	Азбук-ный инди-катор части $L_2^*$	$b^*$	$L$	$L_1$	Масса, кг
							но-мин.	Пред-откл.										
01													15°	26	13	222	29	0,16
02													30°	52	27	237	64	0,17
03	10	1	16x2	16	2			1,6					45°	79	41	241	100	0,19
04													60°	105	58	237	137	0,21
05						100							90°	157	100	200	200	0,25
06													15°	26	13	222	29	0,42
07													30°	52	27	237	64	0,47
08	20		28x3	28									45°	79	41	241	100	0,52
09													60°	105	58	237	137	0,56
10											100		90°	157	100	200	200	0,66
11												100	15°	39	20	236	31	0,51
12													30°	79	40	261	70	0,60
13	25	2	32x3	32	3			2,4					45°	118	62	277	115	0,68
14													60°	157	87	281	162	0,77
15						150							90°	236	150	250	250	0,94
16													15°	39	20	236	31	0,62
17													30°	79	40	261	70	0,72
18	32		38x3	38									45°	118	62	277	115	0,82
19													60°	157	87	281	162	0,92
20													90°	236	150	250	250	1,13

$P=11,77 \text{ МПа}$  ( $120 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t=250^\circ\text{C}$ ;  $P=8,44 \text{ МПа}$  ( $86 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t=300^\circ\text{C}$ ;  
 $P=5,89 \text{ МПа}$  ( $60 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t=275^\circ\text{C}$ ;  $P=3,92 \text{ МПа}$  ( $40 \text{ кгс/см}^2$ ),  $t=200^\circ\text{C}$

Размеры, мм

Ли-пол-не-ние	Угло-ный про-ход Ду	Под-готов-ка кромок по черт.	Разме-ры при сред-ней нап-рав-ляе-мой тру-бе Ду КС	Dн	S	R	ср		S <sub>1</sub>	S <sub>K</sub>	L*	L <sub>1</sub> *	Угол наклона φ	Размер угла выноса части L <sub>2</sub> *	b*	L ±10	L <sub>1</sub> ±10	Масса, кг
							но-мин.	пред-откл.										
21													15°	79	40	374	49	1,98
22													30°	157	80	429	115	2,39
23	50	2	57×4	57	4	300	-	-	3,0	-	150	150	45°	236	124	468	194	2,80
24													60°	314	173	485	280	3,21
25													90°	471	300	450	450	4,03

$\rho = 11,77 \text{ МПа} / 120 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 250^\circ\text{C}$ ;  $\rho = 8,44 \text{ МПа} / 86 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 300^\circ\text{C}$

26													15°	105	53	546	78	8,87
27													30°	210	107	616	149	10,55
28	80	3	89×6	89	8	400	77	+0,46	5,2	3,9	200	250	45°	314	165	658	293	12,21
29													60°	419	231	672	417	13,87
30													90°	628	400	600	650	17,23

$\rho = 5,89 \text{ МПа} / 60 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 275^\circ\text{C}$ ;  $\rho = 3,92 \text{ МПа} / 40 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t = 200^\circ\text{C}$

31													15°	79	40	470	75	3,40
32													30°	157	80	516	165	3,95
33	65	2	76×4	76	4	300	-	-	2,6	-	150	250	45°	236	124	538	264	4,52
34													60°	314	173	535	366	5,07
35													90°	471	300	550	450	6,18

Продолжение

Размеры, мм

Ис-пол-нение	Услов-ный проход Ду	Подоб-ное ко-мо-му черт. Ду, мм	Разме-ры про-свечи-ны	Dн	S	R	Dp		L*	L <sub>1</sub> *	Угол вы-суда φ	Размер-ная длина части L <sub>2</sub> *	b*	L ±10	L <sub>1</sub> ±10	Масса, кг
							но-мин.	пред-откл.								

$P = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275^\circ\text{C}$

36											15°	105	53	520	75	3,40
37											30°	210	107	568	165	3,95
38	80	2	89x6	89	6	400	—	—	200	250	45°	314	165	588	264	4,52
39											60°	419	231	585	366	5,07
40											90°	628	400	500	550	6,18

$P = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200^\circ\text{C}$

41											15°	105	53	546	79	4,76
42											30°	210	107	616	179	5,66
43	80	2	89x4	89	4	400	—	3,0	200	250	45°	314	165	705	340	6,55
44											60°	419	231	672	447	7,45
45											90°	628	400	600	680	9,25

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

**НВА-002-1/4829 от 26.05.89**

ИСПОЛНИТЕЛИ

К.И.Бояджи; Л.Н.Жылюк; Ф.А.Гловач; В.Ф.Логвиненко ( руководители темы );

А.М.Рейнов; В.Я.Шейфель; А.З.Гармаш; И.Ю.Чудакова; Е.Ю.Аксенова

ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий

за N *8428130* от *27.10* 19*89*

2. ВЗАМЕН ОСТ 24.321.26-74 в части Ду менее 100 мм.

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124-85	5
ТУ 14-3-460-75	3





УДК (621.311.25:621.039):621.643

Группа Ф68

ИЗМЕНЕНИЕ N 1

ОСТ 24.125.32-89

Отводы гнутые Ду менее  
100 мм для трубопроводов АЭС  
Конструкция и размеры

ОКЛ 69 3717 0001

---

Утверждено и введено в действие указанием Министерства тяжелого машиностроения СССР

от 1990 N

Дата введения 01.08.90

Пункт 2. Таблица. Графа "Развернутая длина гнутой части  $L_2$ "

заменить значения:

для исполнения 36 - 79 на 105;

для исполнения 37 - 157 на 210;

для исполнения 38 - 236 на 314;

для исполнения 39 - 314 на 419;

для исполнения 40 - 471 на 628.

Графа "б" заменить значения:

для исполнения 36 - 40 на 53;

для исполнения 37 - 90 на 107;

для исполнения 38 - 124 на 165;

для исполнения 39 - 173 на 231;

для исполнения 40 - 300 на 400.

---